

高吸収性繊維配合シート

この製品へのお問合せはこちら

王子キノクロス株式会社
営業本部
TEL:03-(6327)-1020

水を使わない製法による不織布なので
高吸水性繊維（SAF）の配合も可能です



《特徴》

高吸水性繊維（SAF）を配合したシートです。
SAFを配合することで、4つの機能が生じます。

吸水性

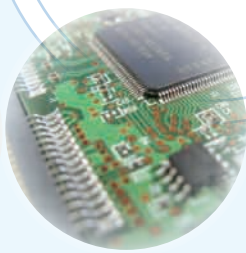
吸湿性

湿度維持性

繰り返し吸放出性

製品用途例

工業用資材	輸送・梱包吸湿、除湿、電気関連制御ボックス結露防止、電気自動車用車内吸湿、プリント基板調湿袋、プリンター用廃インク吸収、建材
メディカル	体液吸収、止血、医療用バッグ漏洩防止、結露水吸収、調湿、手術器具用
日用雑貨	冷却シート、汗吸収、下駄箱・押入れ・クローゼット・シンク吸湿
歯科	唾液吸収、血液吸収
衛生材料	体液吸収
農業・園芸	吸水、保湿、鮮度保持
生鮮食料品	ドリップ吸収、鮮度保持
ケープル	防水、止水、漏洩防止
ジオテキスタイル	耐水



お問い合わせ先



王子キノクロス株式会社 営業本部 第二営業部

TEL:03-(6327)-1020

高吸収性繊維配合シート（吸水性）

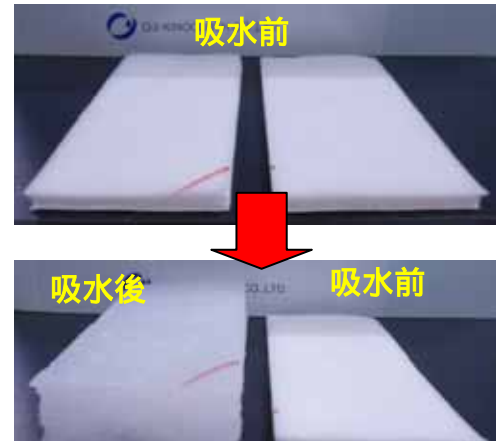
【 特徴 】

高吸水性繊維（SAF）を配合することで、吸水性能に優れます（高吸水性）。

SAF 配合量によって吸水量を調整可能です。

SAP と異なり、シートからの脱落がほとんどなく、吸液後のシート形状維持性に優れます。

SAF は繊維状のため、薄いシートでも SAP のように粒々感がなく、風合いに優れます。

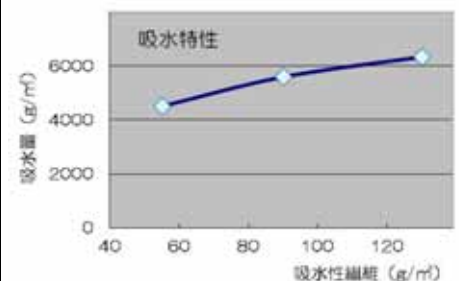


【 物性データ 】

・基本物性

パルプ配合品		SAF 無配合	SAF 25%配合	SAF 50%配合		
厚み	mm	2.3	2.3	2.3	3.6	7.0
米坪	g/m ²	210	210	210	250	460
SAF 配合率	%	-	25	50	50	50
生理食塩水吸水量	g/m ²	2900	6900	7600	9500	16500

合成繊維 100%品				
厚み	mm	1.6	2.3	2.7
米坪	g/m ²	150	240	300
SAF 配合量	g/m ²	55	90	130
蒸留水吸水量	g/m ²	4500	5600	6300



吸水試験：100 mm × 100 mm サンプルを、0.9% 生理食塩水、または蒸留水に 10 分間させた後、1 分間網上げた時の吸水重量を測定して単位面積当たりに換算（王子法）。

【 製品仕様 】

組成 表裏面層：ポリエステル系不織布（他基材もしくは表裏面材無しも対応可能です）
中間層：ポリエステル系繊維、高吸水性繊維（パルプ等の他繊維配合も可能です）

厚み 0.5 mm ~ 20 mm（左記以外の厚みに関しましては、ご相談ください）

形状 原反巻取 幅 600 mm or 1200 mm × 長さ 100 m ~ 1000 m
（スリット幅及び巻長に関しましては、ご相談ください）

吸水量 吸水量設定に関しましては、ご相談ください。

本カタログに掲載の測定値は、各条件の下で得られた数値であり、保証値ではありません。

高吸収性繊維配合シート（吸湿性）

【 特徴 】

環境（温度、湿度）に応じた吸放湿性能を有します。
他素材吸湿剤より吸放湿性能に優れます。
（パルプ、PET 繊維、活性炭、シリカゲル）

【 物性データ 】

・基本物性

		# 12-085 -2
厚み	mm	4.0
米坪	g/m ²	895
SAF 配合量	g/m ²	640
飽和吸湿量(25、90%設定)	g/m ²	650

【吸湿量 測定方法】

- ・サンプル：100 mm × 100 mm
- ・105 の乾燥機、2 時間以上、重量測定【1】
- ・以下の条件にて 1～4 時間後の重量測定【2】

25、60%RH	25、90%RH
35、60%RH	15、90%RH
- ・吸湿量 (g/m²) = (【2】 - 【1】) × 100

当社シート比較	吸湿原料 g/m ²	吸湿量(*1) g/m ²	放湿量(*2) g/m ²
パルプ不織布	600	59	35
PET 合繊シート	300	3	2
活性炭シート	300	102	59
シリカゲルシート	400	232	180
SAF シート	400	274	305

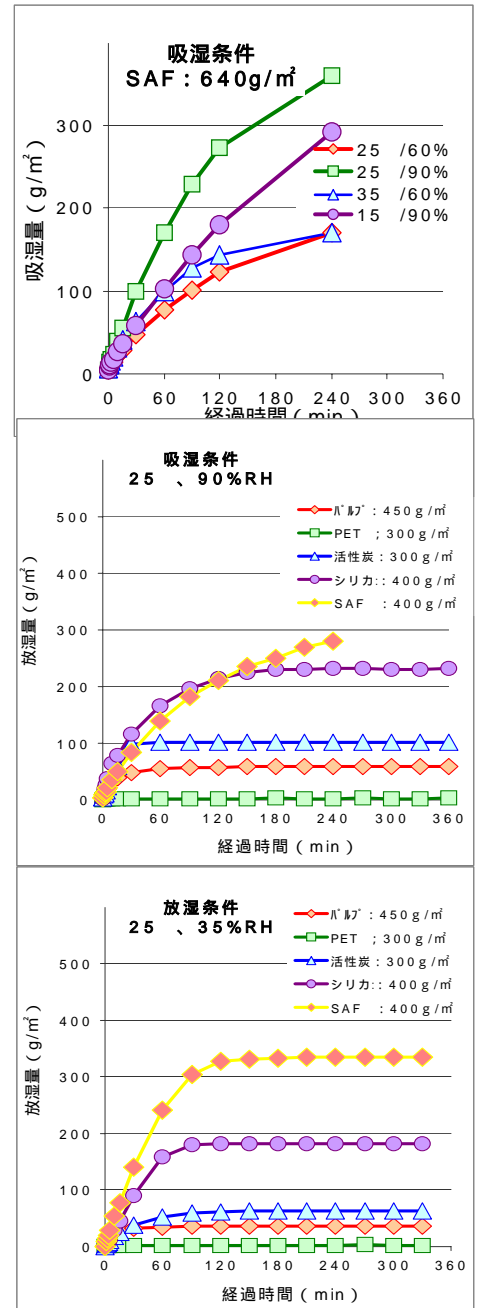
(*1)25、90%RH、240min 後、前処理：105（絶乾）

(*2)25、35%RH、90min 後、前処理：25、90%RH

【 製品仕様 】

- 組成 表裏面層：パルプ系不織布、ポリエステル系不織布
（他基材もしくは表裏面材無しも対応可能です）
中間層：ポリエステル系繊維、高吸水性繊維（パルプ等の他繊維配合も可能です）
- 厚み 0.5 mm～20 mm （左記以外の厚みに関しましては、ご相談ください）
- 形状 原反巻取 幅 600mm or 1200mm × 長さ 100m～1000m
（スリット幅及び巻長に関しましては、ご相談ください）
- 吸湿量 吸湿量設定に関しましては、ご相談ください。

本カタログに掲載の測定値は、各条件の下で得られた数値であり、保証値ではありません。



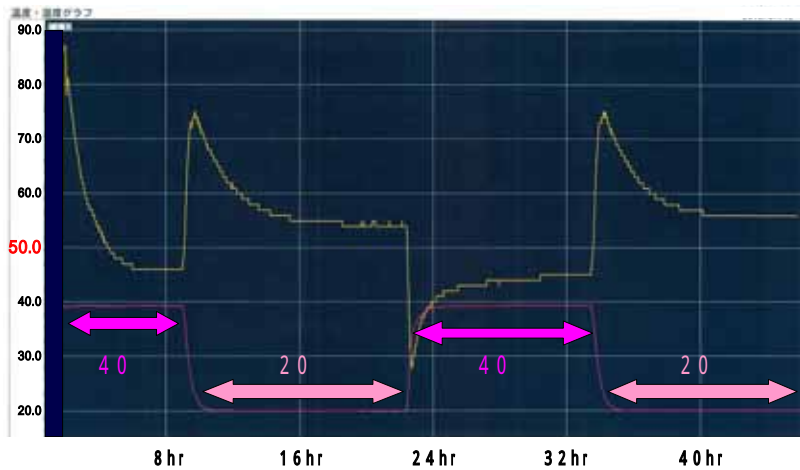
高吸収性繊維配合シート（湿度維持性）

【 特徴 】

- ・ 吸放湿性能を有します。
- ・ 閉鎖空間では、SAF 配合量に応じて、一定の湿度に保つことができます。

【 物性データ 】

- ・ 吸放出性



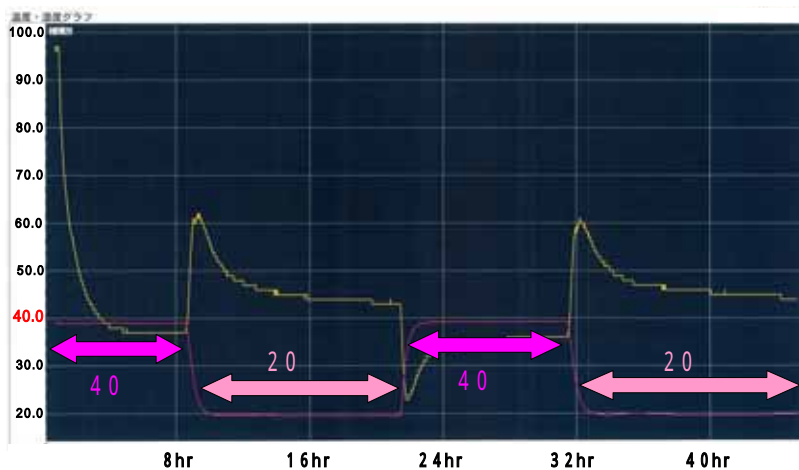
黄色線 : 湿度変化
ピンク線 : 温度変化

< 測定条件 >

吸湿繊維 1 g / 7 L 容器

容器を 85%、40 に調整し、吸湿繊維を封入。

外部温度を 40 20 40 20 に変化させたときの内部湿度を計測。



黄色線 : 湿度変化
ピンク線 : 温度変化

< 測定条件 >

吸湿繊維 2 g / 7 L 容器

容器を 95%、40 に調整し、吸湿繊維を封入。

外部温度を 40 20 40 20 に変化させたときの内部湿度を計測。

本カタログに掲載の測定値は、各条件の下で得られた数値であり、保証値ではありません。

高吸収性繊維配合シート（繰り返し吸放湿性）

【 特徴 】

- ・ 自重の数十倍の水を吸収する事が可能です。
- ・ 環境変化による結露水、大気水等を高吸水する事ができます。
- ・ 繰り返し性能があります。
- ・ ロール、シート形状、打ち抜きパーツ等任意の形状に加工が可能です。

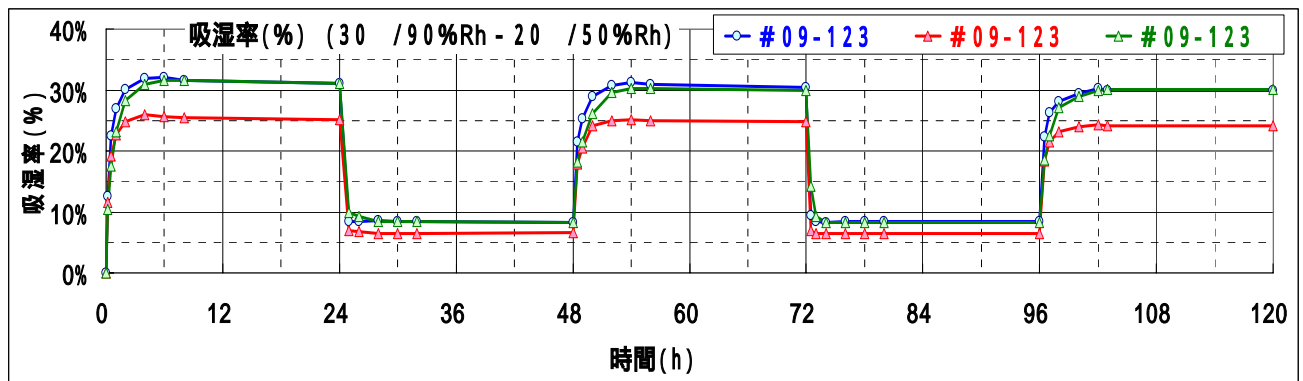
【 物性データ 】

		# 09 - 123	# 09 - 123	# 09 - 123
厚み	mm	1.0	1.6	2.5
米坪	g / m ²	150	150	250
S A F 配合量	g / m ²	50	50	100
吸水量（浸漬法）	g / m ²	2600	3900	5600

S A F : 高吸水性繊維 (Super Absorbent Fiber)

吸水量（浸漬法）: 100mm×100mmのシートを蒸留水に5分間浸漬後、20メッシュワイヤーに1分間網上げした時の重量を測定し、単位面積換算した値。

< 吸放湿試験 >



【 仕様 】

- 組成 S A F + 合成繊維 、 S A F + パルプ + 合成繊維 e t c
- 厚み 0.5 mm ~ 20 mm （左記以外の厚みに関しましては、ご相談ください）
- 形状 巻取（幅 50 mm ~ 600 mm） もしくは 原反シート（幅 610 mm × 長さ 100 mm ~ 1000 mm）
- 吸水量 任意 （ S A F 配合量によって調整）

本カタログに掲載の測定値は、各条件の下で得られた数値であり、保証値ではありません。

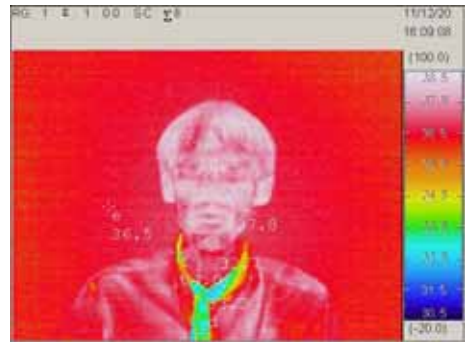
高吸収性繊維配合シート（用途例）

【 製品用途例 】

- ・ 工業用資材（輸送・梱包用吸湿、除湿、電気関連制御ボックス結露防止、電気自動車用社内吸湿、プリント基板調湿袋、プリンター廃インク吸収、建材）
- ・ メディカル（体液吸収、止血、医療用バッグ漏洩防止、結露水吸収、調湿、手術器具用）
- ・ 日用雑貨（冷却シート、汗吸収、下駄箱・押入れ・クローゼット・シンク吸湿）
- ・ 歯科（唾液吸収、血液吸収）
- ・ 衛生材料（体液吸収）
- ・ 農業・園芸（吸水、保湿、鮮度保持）
- ・ 生鮮食料品（ドリップ吸収、鮮度保持）
- ・ ケーブル（防水、止水、漏洩防止）
- ・ ジオテキスタイル（耐水）



メディカル（体液吸収、止血）



日用雑貨（首周り冷却シート）
サーモグラフィー画像



メディカル（医療用保湿・結露防止）



工業用資材（吸湿フィルター）